



## Nota de Prensa

Press release · Communiqué de presse

Vechta, Junio 2021

### Un cliente norirlandés de WELTEC utiliza biometano como combustible para camiones

#### La cadena de supermercados Lidl hace posible un transporte bajo en emisiones mediante el uso de sus restos de comida

La planta de biogás de la empresa norirlandesa de logística alimentaria McCulla Transport producirá biometano a partir de julio de 2021 tras una ampliación de la planta llevada a cabo por WELTEC BIOPOWER y empresas asociadas. En el emplazamiento de Lisburn, a 10 kilómetros al sur de Belfast, se convertirán cada hora 450 metros cúbicos estándar de biogás en biometano. Con esta cantidad, la empresa de logística está en condiciones de operar diez nuevos camiones de gas metano a presión, los cuales se repostan directamente en la nueva estación de servicio de biometano, propiedad de la empresa. Los sustratos utilizados para producir el combustible verde provienen de los 41 supermercados de Lidl en Irlanda del Norte.

Ya en enero de 2017, Ashley McCulla, director general de la empresa de transporte de nombre homónimo, pudo poner en marcha la primera fase de ampliación de su planta de biogás de WELTEC BIOPOWER. La intención en aquel momento era utilizar los materiales residuales de su propio negocio agrícola, además de los efectos sinérgicos del uso de la energía. "Mediante la fermentación de estiércol, ensilado de hierba y restos de patata, logramos producir nosotros mismos energía verde con una planta de cogeneración de 500 kilovatios y utilizarla en las instalaciones de nuestra empresa. Como resultado de esta última instancia, hemos mejorado significativamente nuestra huella medioambiental", concluye McCulla. La ampliación a una planta de biogás con procesamiento de gas y su propia estación de servicio fue, por lo tanto, la consecuencia lógica de la buena experiencia y de los contactos con la industria alimentaria.

Como uno de los mayores transportistas de alimentos de Irlanda del Norte, con 235 empleados y una almacén frigorífico de casi 8.500 metros cuadrados, McCulla lleva años suministrando a los supermercados Lidl de Irlanda del Norte. Producto de la conversión de la planta de biogás, a partir de ahora se fermentarán anualmente 17.500 toneladas de residuos alimentarios de las filiales de Lidl con fines energéticos en lugar de residuos agrícolas.

Bajo el lema „Adiós diésel, hola biocombustible“, los diez nuevos camiones de gas metano a presión transportarán alimentos y materiales residuales utilizando biometano. „Cualquier camión que utilice el combustible ecológico emitirá un 93% menos de CO<sub>2</sub> que un camión diésel“, explica Ashley McCulla, director general de la empresa. Debido al excelente equilibrio ecológico, la reducción de las emisiones y la menor dependencia de los combustibles fósiles, el acuerdo entre Lidl y McCulla está generando reacciones positivas de cada una de las partes implicadas.

Para garantizar esto a largo plazo, WELTEC BIOPOWER en Lisburn apostó por sus componentes y tecnologías ya consolidadas. Para el almacenamiento intermedio de los sustratos se dispone de cuatro prefermentadores. A continuación, el proceso de fermentación se lleva a cabo en dos fermentadores de acero inoxidable con un diámetro de 23,03 metros, una altura de 6,30 metros y una capacidad de 2.625 metros cúbicos cada uno. Los restos de la fermentación se almacenan en un tanque de acero inoxidable de 3.432 metros cúbicos. Para aprovechar perfectamente el potencial energético de los residuos alimentarios, WELTEC ha equipado el dosificador de 80 metros cúbicos en combinación con el MULTIMix. En él, se trituran y se homogeneizan los restos de comida. Además, los residuos de Lidl son separados e higienizados automáticamente en la planta de biometano.



## Nota de Prensa

Press release · Communiqué de presse

Organic energy worldwide

En el transcurso de la conversión, WELTEC BIOPOWER también instaló una actualización del sistema de control LoMOS, desarrollado por la propia empresa y basado en PLC. Para poder supervisar mejor todos los procesos, incluidos el tratamiento y la utilización del gas, se implementó adicionalmente el sistema de control central CeMOS. „Además de esto, colocamos los conductos de gas, instalamos una segunda antorcha de emergencia y conseguimos conectar todos los componentes sin problema alguno“, comenta el director de ventas de WELTEC, el Dr. Kevin Monson, mientras entrega más detalles sobre las especificaciones. „Por último, pero no por ello menos importante, nuestro asesoramiento biológico garantiza un cambio de sustrato libre de complicaciones y permite duplicar el rendimiento sin necesidad de invertir en nuevos tanques“, añade el Dr. Monson.

El tratamiento del biogás procede de Pentair Haffmans. El módulo de calidad probada utiliza la tecnología de membranas para separar el dióxido de carbono y otros componentes del biogás del metano. De esta forma se obtiene biometano, el cual es similar al gas natural en cuanto a sus propiedades, pero es mucho más respetuoso con el clima. A pesar de procesar 450 metros cúbicos estándar de biogás por hora, la planta de cogeneración de 500 kilovatios sigue funcionando, pues McCulla puede utilizar la electricidad y el calor para su emplazamiento y su almacén frigorífico.

Con el paquete tecnológico óptimo y su amplia experiencia en biometano, el especialista alemán en biogás WELTEC contribuye así de forma significativa a que McCulla pueda abastecer a toda la región con su flota ecológica. Ashley McCulla, director general de la empresa, ya ha anunciado sus planes de aplicar el modelo de transporte sostenible a toda su flota de camiones en los próximos cinco años.

### Fotos



*La planta de biogás de la empresa norirlandesa de logística alimentaria McCulla Transport producirá biometano a partir de julio de 2021 tras una ampliación de la planta llevada a cabo por WELTEC BIOPOWER y empresas asociadas.*

*Copyright: McCulla Transport*



*En el emplazamiento de Lisburn, a 10 kilómetros al sur de Belfast, se convertirán cada hora 450 metros cúbicos estándar de biogás en biometano. Con esta cantidad, la empresa de logística está en condiciones de operar diez nuevos camiones de gas metano a presión, los cuales se repostan directamente en la nueva estación de servicio de biometano, propiedad de la empresa.*



## Nota de Prensa

Press release · Communiqué de presse

### Perfil de la empresa

Desde su constitución en el año 2001, el grupo empresarial **WELTEC** de Vechta (Alemania) se ha convertido en un especialista líder mundial para la construcción y explotación de plantas de biogás y biometano. Con la concepción, planificación y construcción de plantas energéticas, la explotación de las plantas permanente y parcial, el servicio 24/7 y conceptos de utilización sostenibles para los flujos output, el grupo cubre toda la cadena de valores del biogás.

Uno de los puntos fuertes de **WELTEC BIOPOWER** es la construcción de soluciones individuales de técnica experimentada para plantas de hasta diez megavatios. Aquí, un elemento central es el gran porcentaje de componentes de desarrollo propio. La utilización de tecnologías de acero inoxidable hace posible, además, la aplicación flexible del sustrato, un montaje rápido con poco esfuerzo y un estándar de calidad permanentemente alto e independiente del emplazamiento. Después de la puesta en marcha, el servicio mecánico y biológico de **WELTEC** asegura determinadamente la rentabilidad.

La empresa también tiene una gran experiencia en el sector de la generación y utilización de biogás. Plantas propias generan anualmente en nueve emplazamientos 96 millones de metros cúbicos estándar de biogás. La mayor parte de los cuales se convierten en biometano, el cual está a disposición de suministradores de energía y explotadores de gasolineras a través de la red de gas pública. Por lo demás, con ello, en el marco del sistema de contratación de energía de **WELTEC**, en un total de 16 emplazamientos alemanes, también se abastece descentralizadamente de calor a municipios y empresas, entre otros, del sector de la construcción de jardines y viviendas y sanidad.

La proximidad al cliente y a los inversores es un aspecto importante para el especialista de biogás, por ello, el grupo está representado en todo el mundo con su red de distribución y servicio técnico. Entre sus clientes se encuentran empresas de la industria alimentaria y de tratamiento de residuos, la agricultura y el sector de tratamiento de aguas residuales. Hasta la fecha, con sus 120 trabajadores, el grupo **WELTEC** ha realizado más de 350 plantas energéticas en 25 continentes. Con ellas se ahorran anualmente unos 485.000t de CO<sub>2eq</sub>.

### En caso de que se publique, rogamos envíe un ejemplar de muestra

**Ann Börries**

Marketing

Phone: +49 4441/99978-220

Email: [presse@weltec-biopower.de](mailto:presse@weltec-biopower.de)

### Redes Sociales:

También nos puede encontrar en las siguientes redes sociales:



[www.twitter.com/WELTECGermany](http://www.twitter.com/WELTECGermany)



[www.linkedin.com/company/weltec-biopower-gmbh/](http://www.linkedin.com/company/weltec-biopower-gmbh/)



[www.youtube.com/user/WELTECBIOPOWER](http://www.youtube.com/user/WELTECBIOPOWER)