



# Planta para Lodos Residuales Burgebrach, Alemania

## Datos del proyecto

Puesta en marcha: Abril 2016  
Materiales: 16 m<sup>3</sup>/d Lodos residuales con 4-4,5% MS

## Datos técnicos

Sistema de entrada: Bomba  
Digester: 420m<sup>3</sup> (Ø 9,21m, H 6,30m)  
Techo acumulador de gas: máx. 68m<sup>3</sup>  
Cogenerador: 28kW<sub>el</sub> + 58kW<sub>térm</sub>

## Peculiaridad

Hasta ahora fue establecido sobre la PTAR de 13.000 equivalente-habitante en Burgebrach (Bavaria) ningún uso del gas residual. Mediante la instalación de la planta fue establecido un concepto energético sostenible y ecológico, además de reducir la propagación de lodos. En conjunto las cargas de la DQO en el agua residual son reducidas alrededor de un tercio.

Además la minimización de las emisiones fue determinante para la decisión por el reactor anaeróbico. También financieramente vale la pena la ampliación de la planta: Por las ventajas expuestas y el fomento mediante la ley de acoplamiento de cogeneración (Bono KWK) resulta un beneficio económico anual de una suma de 5 cifras medias.

PTAR=Planta de tratamiento de aguas residuales  
DQO = Demanda química de oxígeno



Gracias al diseño modular, el digester se puede construir en muy poco tiempo.



Organic energy worldwide